

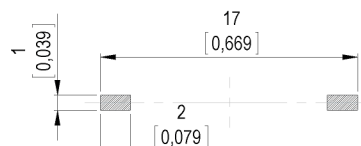
Scale 2:1
Maßstab 2:1



according to EN60062/factory code
gem. EN60062/Fertigungsstätte

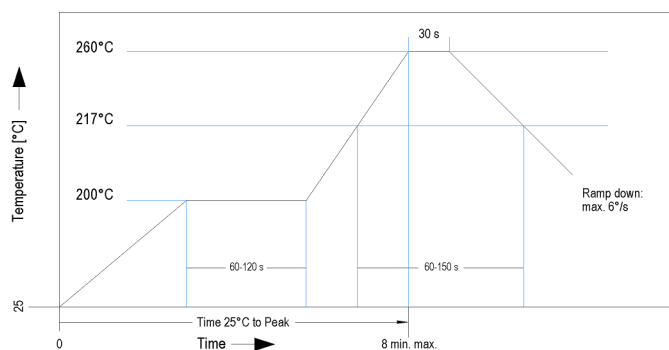


Recommended PCB Pad Layout

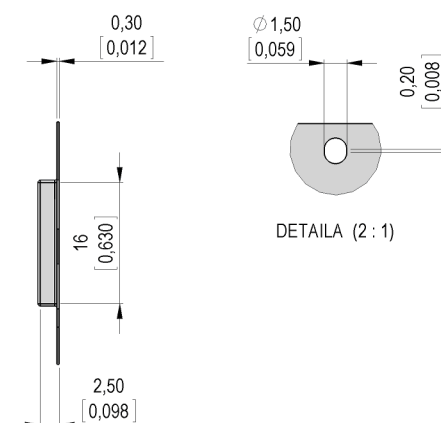
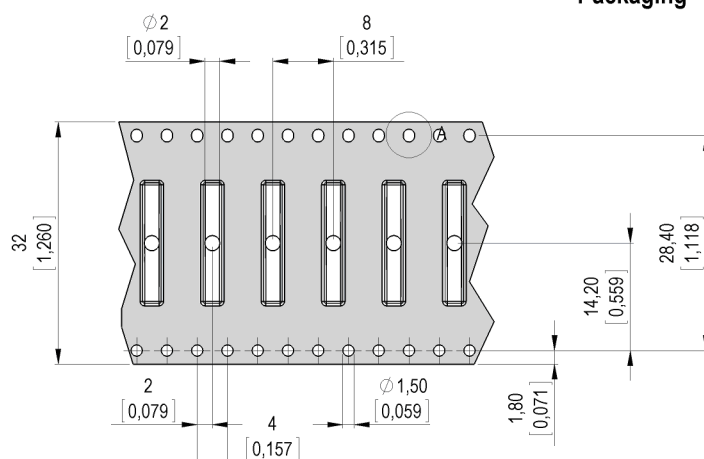


Solder Reflow Profile

reflow soldering conditions according to JEDEC norm J-STD 020D.1



Packaging



Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten

Neuanlage am: 06.10.08 Neuanlage von: THAUKE
 Letzte Änderung: 12.12.13 Letzte Änderung: THAUKE

Freigegeben am: 06.10.08 Freigegeben von: JHEYDER
Freigegeben am: 16.12.13 Freigegeben von: AWEBER

Version: 15

Magnetische Eigenschaften	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Anzug	bei 20°C	20		47	AT
Prüfmittel		KMS-11			
Anzug	bei 20°C	11		26	AT
Prüfmittel		KMS-03			
Anzug in milliTesla (konf.)	MS150 - phys. bedingte Toleranz +/- 0,1mT	1,1		2,3	mT
Prüfmittel		MS-150			

Kontaktdaten 87	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Kontakt-Material		Rhodium			
Schaltleistung	Kombinationen von Schalt-Spannung und -Strom dürfen die max. Schaltleistung nicht übersteigen			10	W
Schaltspannung	DC or Peak AC			200	V
Transportstrom	DC or Peak AC			0,5	A
Schaltstrom	DC or Peak AC			0,4	A
Kontaktwiderstand statisch	bei 40% Übererregung Anfangswert			150	mOhm
Durchbruchspannung	gemäß IEC 255-5	230			VDC

Produktspezifische Daten	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Gehäusematerial		mineralisch gefülltes Epoxy			
Zulassung		UL-File Nr.E156887			

Umweltdaten	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Schock	1/2 Sinuswelle, Dauer 11ms			30	g
Vibration	von 10 - 2000 Hz			20	g
Arbeitstemperatur		-40		130	°C
Lagertemperatur		-50		130	°C
Löttemperatur Tsold	Reflow gem.IPC/JEDEC J-STD-020D.1			260	°C
Waschfähigkeit		Fluxdicht			